Acabados para Piscinas, Spas & Fuentes

DIAMOND BRITE

Acabado de Agregados de Cuarzo Expuestos



Diamond Brite es una mezcla industrial de Diamond Quartz™, agregados selectos y cemento Portland de polímeros modificados. Ésta mezcla única es ideal para superficies sumergidas (nuevas o existentes) piscinas hechas de hormigón gunitado (mortero aplicado neumáticamente), también para spas, piletas o fuentes.

Disponible en una gran variedad de colores, texturas, tonalidades y tamaños de agregados. Diamond Brite es mezclado industrialmente para brindar una alternativa atractiva y extremadamente duradera en comparación a revestimientos tradicionales de piscinas.

- Adhesión Superior
- Curado rápido y gran fortaleza
- Extremadamente Resistente
- La aplicación puede terminarse el mismo día
- Control uniforme de la exposición
- Fácilmente bombeable

FABRICANTE:

SGM, Inc.
1502 SW 2nd Place
Pompano Beach, FL 33069-3220
(800) 641-9247
(954) 943-2288
Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
sales@sgm.cc

INSTALACIÓN:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: Examine la superficie para identificar condiciones que puedan interferir con la apropiada adhesión de la cobertura a instalar. Busque cualquier tipo de alga, moho, suciedad, pintura, restos de plaster o amalgama, florecimiento, compuestos de remiendo, losas sueltas, porciones de plaster quebradas, etc.

Limpie la superficie utilizando agua a presión o pulido con chorro de arena. Lave con cloro hasta que el alga y el moho hayan desaparecido por completo. Limpie toda mancha de aceite y grasa usando fosfato de trisódico o su equivalente con agua, ponga la superficie en remojo de ser necesario. Remueva toda solución de limpieza utilizando nuevamente agua a presión.

Busque por el sonido espacios huecos en el plaster. Remueva y repare todo plaster que esté descascarado o hueco. Haga un orificio de (3) tres pulgadas alrededor de los sitios dañados del plaster y remueva los desechos. Corte por debajo de las orillas del plaster existente. Llene los orificios con el cemento de revestimiento especificado (SGM Mortar Mix y Southcrete 25 Acrylic Admix) para nivelar el plaster existente.

Remueva azulejos, lozas, o elementos decorativos, cortando 2 pulgadas por debajo de la línea; y alrededor de las entradas y drenajes sueltos a una profundidad de 3/8 de pulgada. Detenga la penetración de agua. Rellene alrededor de las grietas, salideros y drenajes con cemento hidraúlico SGM Dynamite Pool Patch. Enjuague la superficie limpia con un solución de acido muriático. Use la concentración necesaria para limpiar y hacer áspera la superficie; las superficies lisas pueden requerir una mayor concentración. Neutralice la superficie con una solución de bicarbonato de sodio y agua para eliminar cualquier residuo de ácido que pueda impedir la adhesión.

Remueva cualquier solución de ácido usando agua a presión. Cubra las entradas y salidas con cubiertas de expansión o tapas para así evitar la obstrucción. Marque con una cinta adhesiva o un dibujo a escala el lugar de las entradas y salideros de agua. Coloque una bomba en el tragante principal de la piscina para sacar toda el agua que está estancada. No comience la instalación hasta que la estructura de la piscina no se haya curado por 28 días.

Para proyectos de renovación (re-instalación de plaster sobre uno ya existente) y para esqueletos de piscinas formados o vertidos aplique SGM Bond Kote como se le indica. Cada unidad de Bond Kote está compuesta por una cubeta de 5 galones de resina de Bond Kote y dos bolsas de 65 lbs. de polvo de Bond Kote y cubrirá una superficie aproximada de 500 pies cuadrados. Mezcle una bolsa de 65 lbs. de polvo Bond Kote SGM con ½ cubeta de resina de Bond Kote. Cubra el plaster existente utilizando un rodillo de lanilla para pintura de 1 1/4 pulgadas; cree una textura áspera pasando sobre el área una vez más con el rodillo. Permita al Bond Kote curar por, al menos, 6 horas antes de aplicar el plaster. Éste último deberá ser aplicado al Bond Kote entre 3 a 5 días. Si se deja por un mayor período antes que el Diamond Brite sea aplicado, asegúrese que el Bond Kote esté limpio y libre de polvo, florecimiento y otros contaminantes. Si es necesario limpie el Bond Kote utilizando un cepillo mientras lo rocía con agua; puede usar el cloro.

MEZCLA:
Diamond Brite es fabricado en lotes de 4,000 a 20,000 lbs. (1,800 a 9,000 kg) usando ingredientes naturales. Por ésta razón habrá variaciones en la tonalidad de color entre lotes.
Los números de lotes se imprimen en la base de cada bolsa. Es importante que el consumidor siga las instrucciones detalladamente para asegurar la mayor consistencia de color en toda la piscina.

1. Separe las bolsas de acuerdo con el número de lote al final de cada una. **Tenga un registro de todos los números de lote. Las garantías enviadas sin un número de lote serán anuladas.**

2. Combine diferentes números de lote en cada mezcla de acuerdo con la proporción del sitio de trabajo. Por ejemplo: si cuenta con 30 bolsas en total para el proyecto y hay 20 bolsas de lote A y 10 de lote B entonces use 2 bolsas A por cada bolsa B en cada mezcla. **Cobertura:** Cada bolsa de 80 lbs., cubre una superficie de aproximadamente unos 22 - 25 pies cuadrados con un grosor mínimo de 3/8" a 1/2" de pulgada. La aspereza de la superficie afecta las dimensiones de cobertura.

3. El tiempo de almacenamiento del Diamond Brite es de hasta (1) un año si se almacena en su bolsa sellada y de forma apropiada. Diamond Brite puede ser mezclado usando un mezclador de paleta de poca velocidad, un taladro con una paleta para barro de poca velocidad, o un mezclador de concreto. Mida y agregue de 1 1/2 a 2 galones (5.7 a 7.6 litros) de agua potable a la mezcladora.

4. Retenga una porción del agua y vaya agregándola de ser necesario mientras se produce el mezclado. Menores proporciones de agua por porción de cemento producirán un plaster de mayor densidad y fuerza. Por consiguiente, es necesario usar la menor cantidad de agua posible para producir una mezcla óptima. El exceso de agua reducirá la fuerza del plaster y aumentará la contracción de éste último produciendo grietas.

Nota: La calidad del agua en la mezcla es extremadamente importante. Agua de pozo o de alta concentración de minerales y metales causará decoloración en el Diamond Brite. Adicionalmente, el agua de gran alcalinidad o dureza fomentará la floración en el plaster, liberando grandes niveles de salinización que producirán un aumento en el nivel de calcio. Chequee la presencia de minerales, metales, dureza y alcalinidad antes de usar el agua para mezclar.

Una vez encendido el mezclador, agregue el Diamond Brite tan pronto como sea posible para asegurar que todos los materiales tengan el tiempo de mezclado apropiado. Mezcle por un tiempo mínimo de 5 minutos pero no más de 10 minutos. Ésto asegurará la distribución uniforme de los agregados e incrementará el tiempo óptimo de uso del plaster. Un tiempo de mezclado insuficiente resultará en una instalación no uniforme y variaciones en el tono.

Un tiempo de mezclado excesivo producirá un plaster más débil y puede permitir la entrada indeseable de burbujas de aire. Como regla básica, mezcle unicamente durante el tiempo necesario para lograr una mezcla homogénea y consistente. El cloruro de calcio puede utilizarse como un acelerador. Éste deberá disolverse totalmente en agua permitiendo que las impurezas se asienten en la base. Heche la solución teniendo cuidado de no agregar impurezas a la mezcla. Las impurezas halladas en los copos y partículas de cloruro de calcio son conocidas por causar decoloración en el plaster de piscinas. No más del 2% del peso del cemento (alrededor de ½ lb. por bolsa) puede ser usado. El uso excesivo puede causar decoloración.

BOMBEADO:
Aunque no es necesario el uso de una bomba para la aplicación del Diamond Brite, muchos contratistas la usan. Aquí le brindamos algunas ideas para ayudarle en un bombeado exitoso del plaster: Incremente el tamaño del colector de la bomba de 3 a 4 pulgadas. Reemplace la válvula de plástico a una de acero para mejorar la longevidad de la válvula. Ponga la bomba a la menor velocidad moviendo la correa. Siempre comience a bombear a máxima potencia en el pistón principal. Ésto puede lograrse llevando la leva de la bomba hasta su posición más alta. Prepare una pequeña mezcla para cebar la bomba y lubricar las mangueras. Vierta el plaster mezclado lentamente en el compartimento de almacenamiento de la bomba. No vierta todo el material de una vez. Agite el material en el compartimento de almacenamiento para prevenir la separación del cemento y el agregado. Evite las pausas innecesarias en el proceso de bombeado. El agregado del Diamond Brite tiende a asentarse en las mangueras y en el colector (o distribuidor) de la bomba cuando ésta se apaga. Agite el material sobrante para reducir tupiciones. No trate de limpiar obstrucciones bombeando.
Desarme y limpie el colector y las mangueras que estén obstruídas. No inunde de agua la mezcla. Ésto sólo causará la separación del material, tupiendo la bomba y las mangueras.

APLICACIÓN:
El sustrato deberá estar frío y húmedo pero no mojado en exceso. Rocíe el esqueleto de la piscina con agua potable. El agua que no sea absorbida puede ser removida usando esponjas o aire. El agua que pueda quedar puede debilitar el Diamond Brite y causar desmoronamiento.
Nota: Las bases calientes pueden provocar en un endurecimiento del plaster más rápido y ésto conllevará a la aparición de grietas y fragmentación del plaster.

Todos los materiales y áreas afectadas deberán permanecer por encima de 50ºF (10ºC) o por debajo de 100ºF (38ºC) 24 horas antes de la instalación y 72 horas después de ésta. Deseche cualquier material no mezclado.

Aplique Diamond Brite con la parte plana de la paleta usando suficiente presión para introducir una capa temporal en las paredes verticales. Palee una capa en las paredes y déje que se asiente hasta que se ponga pegajosa, comenzando por las paredes de sombra y terminando con las zonas expuestas al sol. >>

>> El tiempo en el que el material se asienta variará de acuerdo con la temperatura y la humedad. Una vez que la capa temporal esté pegajosa, aplique una capa final a toda la superficie de la piscina comenzando con la zona más honda de la misma y avanzando hacia la zona menos profunda, paleteando y trabajando las paredes y pisos de forma conjunta para así alcanzar una apariencia perfecta alcanzando un grosor de ½ pulgada (10 mm-12 mm).

El paleteado uniforme ayudará a asegurar la exposición pareja del Diamond Brite, reducirá los desmoronamientos, produciendo un acabado confortable con un excelente coeficiente de rozamiento.
Se recomienda el uso de la técnica de "paleteado liso". Durante la aplicación efectúe varios pases con una paleta de piscina para así impactar al agregado y asegurar un acabado denso y liso. En éste proceso, la pasta del cemento se trae a la superficie mediante el paleteado y luego el material que queda sobrante en la paleta es removido con una esponja o toalla. Ésto produce una superficie lisa y minimiza la exposición necesaria. En éste proceso pequeñas cantidades de agua de lubricación pueden ser necesarias para alisar y compactar el acabado.

Después que el paleteado se haya efectuado, se puede observar el agregado a través de una película fina de la pasta de cemento. Se deberá prestar especial atención al llenado de orificios. El aplicador deberá ser cuidadoso de llenar los orificios con Diamond Brite para evitar la formación de éstos. Se debe tener un cuidado extra para asegurar el paleteado apropiado en las partes hondas y las esquinas. Paletas especiales son necesarias para éstas áreas. Un paleteado insuficiente provocará la aspereza y desmoronamiento del producto (pérdida de cemento y agregado) durante el proceso de exposición.

EXPOSICIÓN

Nota: Se deberá tener una persona por cada 300 pies cuadrados para exponer el Diamond Brite de forma apropiada. El tiempo de exposición se limita a aproximadamente una hora pero puede variar de acuerdo a las condiciones climáticas. Comenzar muy temprano o muy tarde traerá como resultado una exposición no uniforme. Algunas áreas pueden estar listas para la exposición mientras otras son paleteadas. La constante inspección de la preparación del Diamond Brite es imperativa. Hay muchas técnicas comúnmente usadas para la exposición del Diamond Brite. Aquí, una lista de las técnicas más populares:

I. Lavado con agua y Cepillo

Nota: Ésta es la única técnica aprobada y produce los mejores resultados con el acabado Diamond Brite. No se recomienda ésta técnica para la serie Diamond Brite Quartz. Cuando el Diamond Brite haya perdido su brillo o no esté húmedo, es señal de que está listo para la exposición con agua y un cepillo de cerdas suaves. El material deberá estar lo suficientemente asentado para permitir a los aplicadores caminar sobre éste sin dejar huellas. Use medias de algodón blancas o zapatos de suela de espuma cuando vaya a exponer el Diamond Brite. No se recomienda que trabaje en botas o descalzo.

Revise el Diamond Brite para comprobar que esté listo, enjuagando cuidadosamente un área pequeña con agua y un cepillo de cerda suave. Si la crema se enjuaga sin perder el agregado, el proceso de exposición se puede iniciar. Comenzando con las zonas de mayor exposición al sol o más fraguadas, empiece a enjuagar la pasta de cemento con agua y cepillo. Use una cubeta de agua primero, progresando a una suave corriente de agua utilizando una manguera de jardín mientras el material se empieza a endurecer.

Comience a utilizar cepillos de cerda dura a medida que el material se asienta. Examine el plaster para detectar cualquier sitio en el que esté calentándose y que pueda estar asentándose rápidamente. Rocíe éstas áreas con agua para permitir una exposición más larga. La pasta de cemento que se deja curar por mayor tiempo del requerido no se podrá remover fácilmente y puede requerir cepillos de cerda dura para removerla. Evite las áreas de asentamiento lento que demoran en fraguarse como las paredes de menos exposición al sol y la parte honda de la piscina. Si enjuaga éstas zonas más pronto de lo normal podría resultar en desmoronamiento del material. Si un área se desmorona debe ser re-paleteada inmediatamente. Retenga un poco extra de mezcla de Diamond Brite para remendar zonas de desmoronamientos. Mantenga una bomba para sacar agua en el drenaje principal de la piscina en todo momento para sacar el agua sobrante. Elimine los desechos de acuerdo con los requerimientos locales para ésta actividad. Evite dejar mangueras, cubetas u otros objetos sobre el plaster en el momento de exposición. Cualquier objeto sobre la superficie durante ésta fase crítica puede dejar una "sombra" en la misma.

En caso de que ésto ocurra puede aplicar calor cuidadosamente sobre el plaster para remover la decoloración. Cuando toda la pasta del cemento ha sido removida de la superficie de forma uniforme, la fase de cepillado ha terminado. Si se hace de forma exhaustiva, ésto podría completar el proceso de exposición. Si se desea, puede seguirle un ligero lavado de ácido después del lavado con agua para resaltar aún más la exposición del Diamond Brite. Es preferible que ésto se haga el mismo día después de dejar un margen de tiempo de secado adicional o temprano al siguiente día.
El proceso de lavado ácido descrito en el siguiente párrafo es opcional.

II. Lavado Ácido

Nota: Ésta técnica es comunmente usada en climas fríos o cuando los instaladores de plaster no tienen la experiencia necesaria para llevar a cabo un lavado de agua y cepillo. Ésta técnica es más fácil, pero puede producir una superficie menos uniforme. Use ésta técnica cuando emplee la Serie Quartz. Luego de paletear, deje asentar el plaster totalmente. Éste proceso puede tomar desde (1) una hora hasta toda la noche dependiendo de las condiciones del sitio de trabajo. Comience un lavado de ácido utilizando una solución de ácido muriático al 25% y agua (concentraciones mayores

pueden utilizarse sobre áreas persistentes) para remover la capa de cemento que pueda quedar en la superficie. Incremente la concentración del ácido si es necesario. Atuendo de protección adecuados deben ser utilizados todo el tiempo. Comience enjuagando la parte profunda de la piscina y avance hasta la parte más baja.

Seguir éste procedimiento minimizará las vetas en el suelo. Déje para el final el lavado de los escalones y paredes. No permita que la solución de ácido se acumule en el drenaje principal. Use una bomba para sacar el ácido diluído y neutralizado constantemente. El uso de aditivos para el lavado de ácido es altamente recomendable para reducir la emanación del gas del ácido y para asegurar la cobertura uniforme. Neutralice y deseche la solución de ácido de acuerdo con los requerimientos locales para tal actividad. Neutralice el ácido restante sobre el Diamond Brite con carbonato de sodio (ceniza de soda) y agua para evitar la decoloración.

III. Lavado Ácido - Húmedo

Nota: También llamado Lavado de ácido inicial o Lavado ácido sin drenar. Ésta técnica es usada a veces después del lavado con agua en vez de un lavado con ácido convencional. Ésta técnica es usada a menudo después del lavado con agua. Es usada también en zonas donde el agua tiene un alto contenido de alcalinidad o dureza. Cuando se usa ésta técnica sin un previo lavado con agua puede brindar resultados menos deseados. No removerá toda la pasta del cemento uniformemente y puede producir una apariencia veteada. Remueva todo metal, tales como escaleras y luces de la piscina y apague el sistema de circulación. Luego de llenar la piscina, chequee la alcalinidad del agua para determinar la cantidad de ácido muriático que debe usar para llevar la alcalinidad del agua a cero. Distribuya el ácido uniformemente a todo lo largo de la piscina. Cepille toda la superficie de forma exhaustiva (2) dos veces al día durante (3) tres días. Agregue un agente de secuestro (para iones, metales etc.) e incremente el pH al nivel apropiado con carbonato de sodio (ceniza de soda). Encienda el sistema de circulación y siga las instrucciones para la estabilización del agua de su piscina.

IV. Técnica de exposición a través del lavado a presión

Paletee la superficie de la piscina para nivelar la superficie de la misma. Déjelo secar por espacio de entre 1 a 3 horas. Comience el proceso de lavado con ácido llenando la piscina con un rango de 8 a 10 pulgadas de agua. El agua servirá de amortiguador a la solución de ácido durante el proceso de exposición. Comience el lavado con ácido muriático al 100% empezando por las paredes y terminando en la parte más honda de la piscina. Deje el ácido trabajar por espacio de aproximadamente 1 a 2 minutos antes de enjuagar con agua. Mantenga el agua corriendo sobre la superficie de la piscina para difuminar el ácido y evitar la aparición de vetas. Mantenga constantemente mojadas las áreas lavadas con ácido o de lo contrario, la pasta de cemento se asentará otra vez. Complete el lavado con ácido en las paredes y la parte profunda de la piscina y luego deseche toda el agua restante bombeándola fuera de la misma. Comience la fase de lavado a presión utilizando una máquina de presión de agua de 2500 PSI (por pulgada cuadrada) y usando también una boquilla de 45º.

Mantenga la punta de la manguera de 12 a 18 pulgadas de la superficie perpendicular al acabado del plaster. Lave la superficie de la forma antes mencionada con una superposición de aproximadamente un 20% para asegurar una exposición completa. Comience a lavar las paredes desde el borde de las losas hacia abajo y termine lavando el suelo de la piscina. Bombee el agua restante fuera de la piscina e instale las coberturas del tragante principal, las luces y accesorios.

LLENADO Y BALANCEADO:

Siga los procedimientos recomendados para el llenado y balanceado para asegurar un comienzo exitoso.
Llene la piscina completamente y sin interrupciones con agua potable limpia. Se recomienda el uso de filtros para éstos fines

Primer Día:

Agregue el agente de secuestro con el llenado inicial siguiendo las indicaciones del fabricante y mantenga el agua circulando por 24 horas antes del balanceado químico de la piscina. Ajuste el pH a 7.2 - 7.4 y la alcalinidad entre 80 a 120 PPM.

Segundo Día:

Chequee el pH, la alcalinidad, la dureza del calcio y los niveles de temperatura. Ajuste el pH entre 7.4 a 7.6 y la alcalinidad total entre 80 a 120 PPM. Disuelva todos los químicos completamente en agua antes de adicionarlos a la piscina y permita suficiente tiempo para que cada uno esté totalmente dispersado antes de agregar otros químicos. NO AGREGUE CLORO O CLORURO DE CALCIO. Cepille la superficie completa por espacio de tres días dos veces diarias.

Tercer Día:

Repita los pasos a seguir en el segundo día. Ajuste la química del agua a los siguientes niveles:

Cloro Libre:	1.0 - 3.0 PPM
pH:	7.4 - 7.6
Alcalinidad Total:	80 - 120 PPM
Dureza del Calcio:	200 - 400 PPM
Estabilizador:	30 - 100 PPM

Ajuste el reloj de la bomba a las horas normales de operación. No instale limpiadores automáticos para piscinas en 28 días. No limpie la piscina con aspiradora de ruedas por 14 días. Cepille las paredes y el suelo de la piscina todos los días por las primeras (2) dos semanas.

PRECAUCIONES:

EL PRODUCTO IRRITA LOS OJOS Y CONTIENE CEMENTO PORTLAND. El producto es alcalino cuando entra en contacto con agua. Evite salpicaduras en los ojos o el contacto con la piel. Durante el mezclado, evite el contacto con los ojos. En caso de que tal contacto ocurra, enjuague los ojos con agua

repetidamente y contácte un médico. Lávese bien las manos antes de fumar o comer luego de manejar el producto. No ingerir. Contiene sílice libre. Evite aspirar el polvo. La exposición prolongada al producto puede ocasionar enfermedades pulmonares retardadas (silicosis). Usar en todo momento las máscaras aprobadas por NIOSH para el manejo del polvo de sílice. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD & COSTO:

Disponibilidad: SGM, Inc. cuenta con fábricas y centros de distribución de inventario en todos los Estados Unidos y en el extranjero, permitiendo así una entrega más eficiente y rápida. Contácte SGM, Inc. para conocer la disponibilidad local. **Empaque:** Bolsa de multi-capa revestida de gran resistencia de peso neto 80 lbs. (36 Kg). **Costo:** Diamond Brite se oferta a precios competitivos. Para información acerca del precio específico, por favor, contacte SGM, Inc.

GARANTÍA:

SGM, Inc. garantiza el buen desempeño de éste producto de acuerdo con el uso para el cual fue creado por un período de (1) un año desde el día de elaboración del mismo. Cualquier reclamo por defectos en el producto deberá ser presentado por escrito a SGM, Inc. junto con muestras del producto defectuoso. La única obligación de SGM, Inc. será reemplazar cualquier producto que se considere defectuoso por SGM, Inc. CON LA EXCEPCIÓN DE LO ANTERIORMENTE EXPRESADO, SGM, INC. NO PROVEE OTRA REPRESENTACIÓN O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, INCLUYENDO NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA OTRO PROPÓSITO ESPECÍFICO. EN NINGÚN CASO, SGM, INC. SE RESPONSABILIZARÁ POR DAÑOS DE NINGÚN TIPO O NATURALEZA, YA SEA SURGIDO POR CONTRATO, AGRAVIO U OTRA MANERA. LA ÚNICA Y SOLA OBLIGACIÓN DE SGM, INC, SERÁ EL REEMPLAZO DE CUALQUIER PRODUCTO CONSIDERADO COMO DEFECTUOSO POR SGM, INC. Los consumidores podrán adquirir una garantía extendida por 10 años para servicios residenciales y 5 años para comerciales. Refiérase a la garantía de SGM .

MANTENIMIENTO:

La vida útil del Diamond Brite será mejorada grandemente si se lleva a cabo el mantenimiento apropiado y de forma regular. Chequee y guarde el registro de los niveles químicos del agua una vez por semana y ajústelos como se indica en la tabla de recomendaciones para el balance del agua. Cepille la piscina completamente, paredes y piso, semanalmente. Remueva todo tipo de escombro o suciedad de la piscina inmediatamente para prevenir la aparición de manchas. Chequee y mantenga el filtro, la bomba y los filtros secundarios para mantener un fluído del agua y un filtrado apropiado. Si no puede llevar a cabo éstas tareas de mantenimiento, deberá contratar las prestaciones de un profesional licenciado y calificado del servicio para piscinas.

SERVICIO TÉCNICO

La asistencia técnica, incluyendo información más detallada, literatura acerca del producto, resultados de pruebas, lista de proyectos, muestras, asistencia en la preparación de especificaciones del proyecto y arreglos para la inspección de sitios de trabajo y supervisión, están disponibles contactando al Departamento de Servicio Técnico.

(800) 641-9247
(954) 943-2288
Fax: (954) 943-2402
www.sgm.cc
ts@sgm.cc

SISTEMAS DE ARCHIVO:

Sweets 13 11 00/ SGM
http://sgm.cc/html/infosheets.html

DIAMOND BRITE

Acabado de Agregados de Cuarzo Expuestos



DATOS TÉCNICOS

ESTÁNDARES APLICABLES
ASTM Internacional (ASTM)
ANSI American National Standard Institute (ANSI)

Método de prueba estándar ASTM E903 para medir la reflexión solar (TSR). Éste incluye espectros ultravioletas, visibles e infrarrojos desde 200 a 2500 nanómetros. Las lecturas pueden variar sobre la base de las condiciones atmosféricas.

Reflexión Solar Total (TSR).

Diamond Brite Color	Lectura en %
Pearl	64.1
Oyster Quartz	67.4
Marlin Blue	63.7
Classic	65.3
Midnight Blue	34.1
French Gray	40.3
Tahoe Blue	54.5
Onyx	12.2
Super Blue	61.0
Cool Blue	63.9
Verde	51.7
Blue Quartz	67.4
Mohave Beige	49.9
Ivory	71.3
Aqua Blue	65.6
Aqua Quartz	64.4
Blue	62.6

Método de prueba estándar ASTM C109 para medir la Fuerza compresiva (lbs. / pulgada cuadrada) de amalgamas de cemento hidráulicas.

Diamond Brite	Lectura en psi.
24 horas	2950
7 días	5750
14 días	5970
28 días	6640

Método de prueba estándar ANSI 118.7 para medir la fuerza flexible (lbs. /pulgada cuadrada) modificada.

Diamond Brite	Lectura en psi.
28 días	720

Método de prueba estándar para medir la contracción lineal (%).

Diamond Brite	Lectura en %
Seco (paleta lisa)	0.73
Seco (expuesto)	0.86

Método de prueba estándar para medir la tensión en la adhesión al concreto [N/mm2]

Diamond Brite	Lectura en [N/mm2]
Ciclo de NaCL 60° C	1.40
28 días	0.80

Método de prueba estándar ASTM C 1028 para medir coeficiente de rozamiento del suelo (Si es o no resbaladizo)

Diamond Brite	Lectura en psi
1 día	0.027
7 días	0.091

Nuestro material está comprobado y certificado por laboratorios independientes. Todos los datos aquí provistos son brindados en buena fé; sin embargo, SGM se reserva el derecho de cambiar los productos y las especificaciones sin previo aviso. SGM sugiere a todos los interesados que satisfagan cualquier duda con respecto a la exactitud de los datos aquí provistos y a buscar cualquier certificación del producto si lo consideran oportuno.